



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.MЭ72.B.00065/20

Серия **RU** № **0230703**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп». Место нахождения: 600000, Российская Федерация, Владимирская область, город Владимир, улица Никитская, дом 15. Адрес места осуществления деятельности: 600000, Российская Федерация, Владимирская область, город Владимир, улица Володарского, дом 10. Телефон: +7 (4922) 40-03-01, адрес электронной почты: expert@polytech-group.com. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MЭ72, дата регистрации 26.01.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «НОРД Консалтинг». Основной государственный регистрационный номер: 1089847400598. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 191119, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Социалистическая, дом 14, литера А, помещение 26-Н, комната 3, этаж 6. Телефон: +7 (812) 448-84-92, адрес электронной почты: cert@nordcons.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Orion S.p.A.». Место нахождения (адрес юридического лица): Via Euippra 18, 73100 Lecce (Lecce), Италия. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Caboto 8, 34148 Trieste (Trieste), Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура, имеющая номинальный диаметр более 25 мм (для оборудования с рабочей средой группы 1), более 32 мм (для оборудования, используемого для газов с рабочей средой группы 2). Сведения о продукции, включая наименования и обозначения продукции и документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция, приведены в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716831). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716831).

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний от 23.03.2020 № 747/2020, 748/2020, 749/2020, 750/2020, 751/2020, 752/2020, 753/2020, 754/2020, 755/2020, 756/2020, 757/2020, 758/2020, 759/2020, 760/2020, 761/2020 испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AI71); акта о результатах анализа состояния производства продукции от 21.12.2019 № 070/2019-3(-4); комплекта документов в соответствии с пунктом 45 раздела VI ТР ТС 032/2013 согласно перечню в приложении № 2 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716832). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Арматура предназначена для оборудования 3, 4 категорий по ТР ТС 032/2013. Условия и срок хранения, срок службы – в соответствии с эксплуатационной документацией. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013, изготовителем не применяются. Сведения об иных стандартах и документах, которые применяются при изготовлении продукции, приведены в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716831).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.03.2020 **ПО** 24.03.2025

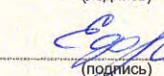
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Зонин Артем Владимирович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Ефремова Наталья Александровна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.МЭ72.В.00065/20

Серия **RU** № **0716831**

Сведения о продукции:

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименования и обозначения продукции	Наименования и обозначения документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция
8481 80 639 0 8481 80 690 0	Задвижки, модели: SR, DD.	Стандарт Американского института нефти 600 – Стальные клиновые задвижки с крышкой на болтах для нефтяной и газовой промышленности; Стандарт Американского института нефти 6D – Спецификация для трубопроводной арматуры.
	Задвижки, модели: SC, DZ.	Стандарт Американского института нефти 600 – Стальные клиновые задвижки с крышкой на болтах для нефтяной и газовой промышленности; Стандарт Американского общества инженеров-механиков В16.34 – Арматура трубопроводная фланцевая, резьбовая и приварная.
	Задвижки, модели: SD, EG, SF.	Стандарт Американского института нефти 6D – Спецификация для трубопроводной арматуры.
8481 80 739 9 8481 80 790 0 8481 80 599 0	Клапаны запорно-регулирующие, модели: GL, AN, GY.	Стандарт Британского института стандартов 1873 – Спецификация для стальных запорных клапанов и запорно-обратных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей; Стандарт Американского института нефти 623 Стальные клапаны с крышкой на болтах для нефтяной и газовой промышленности.
	Клапаны запорно-регулирующие, модели: GC, AS, YZ.	Стандарт Американского общества инженеров-механиков В16.34 – Арматура трубопроводная фланцевая, резьбовая и приварная; Стандарт Американского института нефти 623 – Стальные клапаны с крышкой на болтах для нефтяной и газовой промышленности.
8481 30 990 8	Затворы обратные, модель RP.	Стандарт Американского института нефти 6D – Спецификация для трубопроводной арматуры.
	Клапаны обратные, модели: PG, RA, AA.	Стандарт Американского института нефти 6D – Спецификация для трубопроводной арматуры.
	Затворы обратные, модели: CD, RT, TR.	Стандарт Американского института нефти 594 – Спецификация для обратной арматуры; Стандарт Британского института стандартов 1868 – Спецификация стальных обратных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей.
	Клапаны обратные, модели: RU, TT.	Стандарт Американского института нефти 594 – Спецификация для обратной арматуры; Стандарт Британского института стандартов 1868 – Спецификация стальных обратных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей.
	Клапаны обратные, модели: PC, YR.	Стандарт Британского института стандартов 1868 – Спецификация стальных обратных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей; Стандарт Американского общества инженеров-механиков В16.34 – Арматура трубопроводная фланцевая, резьбовая и приварная.
	Затворы обратные, модели: RC, TS, TY.	Стандарт Американского общества инженеров-механиков В16.34 – Арматура трубопроводная фланцевая, резьбовая и приварная.
8481 80 819 9	Краны шаровые, модели: BR, BS.	Стандарт Американского института нефти 6D – Спецификация для трубопроводной арматуры.
8481 80 850 8	Затворы дисковые модель ВУ.	Стандарт Американского института нефти 609 – Затворы дисковые.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Зонин Артем Владимирович
(ф.и.о.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Ефремова Наталья Александровна
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2


К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.MЭ72.B.00065/20

Серия **RU** № **0716832**

Перечень документов в соответствии с пунктом 45 раздела VI технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента:

Обоснование безопасности № 8481.00.00 ОБ; паспорта на арматуру; инструкции по установке, эксплуатации и обслуживанию: IOM_RT, IOM_BR, IOM_BY, IOM_CD, IOM_DD, IOM_GC-GZ, IOM_GL, IOM_RA, IOM_RC, IOM_RT-RP, IOM_SC-SZ, IOM_SD, IOM_SR, IOM_YR-PC, IOM_RI-RU, IOM_AA, IOM_BS, IOM_EG, IOM_PW-PG, IOM_TF-TY, IOM_TR, IOM_TT, IOM_YZ-AS, IOM_AN, IOM_DZ, IOM_SF, IOM_GY, IOM_TS; чертежи № FIG. BS, FIG. BR, FIG. BUTTERFLY-BY, FIG. CHECK – AA, FIG. CD_F, FIG. CD_L, FIG. CD_W, FIG. PC, FIG. PG, FIG.RA, FIG. RC, FIG. RI-RU, FIG.RT-RP, FIG. TR, FIG. TS, FIG. TT, FIG. TY, FIG.YR, FIG. DD, FIG.DZ, FIG. EG, FIG. GATE SC-SZ, FIG.SD, FIG. SF, FIG.SR, FIG. AN, FIG. AS, FIG. GC-GZ, FIG. GL, FIG. GY, FIG. YZ, FIG. RT/RP/RW; результаты прочностных расчетов; технологические карты сварки (наплавки) (WPS): № WPS 122A, WPS 155, WPS 03FPA, WPS 9C, WPS 194, WPS 194B, WPS 16P, WPS 04I, WPS 10Q, WPS 161, WPS 96F, WPS 195, WPS 147, WPS 128, WPS 120, WPS 148, WPS 149, WPS 123, WPS 124B, WPS 140, WPS 163, WPS 92B, WPS 78, WPS 170, WPS 04F, WPS 10P, WPS 22N, WPS 04FPWHT, WPS 10S, WPS 10UHF, WPS 16Q, WPS 188; протоколы аттестации сварочных процедур (PQR): PQR 122A, PQR 155, PQR 03FPA, PQR 9CPWHT, PQR 194, PQR 194B, PQR 16P, PQR 04I, PQR 10Q, PQR 161, PQR 96F, PQR 195, PQR 147, PQR 128, WPQR 120/2014, PQR 148, PQR 149, WPQR 123/2014, WPQR 124B/2014, PQR 140, PQR 163, PQR 92B, PQR 78, PQR 170, PQR 04F, PQR 10P, PQR 22N, PQR 04FPWHT, PQR 10S, PQR 10R, PQR 119, PQR 16Q, PQR 188; удостоверение специалиста сварочного производства от 12.06.2014 № WOPQ KU1-PAW1; процедуры от 02.12.2015 № P74-RIC Rev.04 «Процедура управления. Контроль качества при приемке», от 26.06.2015 № P76-gen Rev.02 «Управление оборудованием измерения и контроля», от 19.04.2019 № VALTST 630 «Процедура гидравлических, пневматических испытаний и испытаний на функционирование», от 05.10.2018 № GEN.MPI. 442 «Процедура неразрушающего контроля методом магнитопорошковой дефектоскопии», от 20.01.2017 № GEN.MPI.API6D «Процедура неразрушающего контроля методом магнитопорошковой дефектоскопии по API 6D», от 20.01.2017 № DYE PEN.API6D «Процедура неразрушающего контроля методом цветной дефектоскопии по API 6D», от 20.01.2017 № GEN.RX.API6D «Процедура неразрушающего контроля методом радиографии по API 6D»; протоколы испытаний на прочность и герметичность от 12.03.2018 № PRI00005/10/1/1, от 13.07.2018 № PRT16001/1/0/1, от 20.12.2019 № PRA19021/3/2/30, от 19.12.2019 № PRC19122/1/1/2, от 04.02.2019 № PRC17237/1/3/1, от 08.01.2019 № PRA19004/20/1/2, от 23.09.2019 № PRA19001/5/1/1, от 16.07.2019 № PRC18488/1/2/1, от 15.10.2018 № PRA18002/3/1/3, от 01.04.2019 № PRA18001/53/1/1, от 27.07.2017 № PRC16167/1/2/22, от 23.03.2019 № PRC18112/1/1/30, от 20.12.2019 № PRA19008/3/1/1, от 09.01.2020 № PRC18383/1/5/136, от 17.12.2019 № PRC19083/1/1/6 испытательной лаборатории «Orion S.p.A.»; сертификаты соответствия и протоколы испытаний в отношении материалов и комплектующих изделий; удостоверения специалистов неразрушающего контроля: 15/BO/FA/0522-SNT, 15/BO/FA/0504-SNT, 15/BO/FA/1572C, IND-17-01164-R, 15/BO/FA/0523-SNT, 15/BO/FA/1573C, 15/BO/FA/0490-SNT, IND-17-001169-R, IND-17-01170-R; сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 от 18.05.2018 № IT281371, выданный органом по сертификации «Bureau Veritas Italia S.p.A.» (Италия).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Зонин Артем Владимирович
(ф.и.о.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Ефремова Наталья Александровна
(ф.и.о.)